



Lassen van dunne wanddiktes roestvast staal type 23Cr/13Ni

Elektrode met zachte boog en uitstekende smeltbad controle. De neersmelt ziet er regelmatig uit en geeft een gladde en mooie lasrups.

De warmte-inbreng is zeer laag wat belangrijk is op dunne wanddiktes.

De slak komt gemakkelijk los en is gemakkelijk te verwijderen. De neersmelt is vrij van porositeit.

De elektrode ontsteekt zeer gemakkelijk.

Toepassingen

Voor het verbinden en oplassen van 309 , 309L en roestvrij staal van geringe diktes met een chroom- en nikkelgehalte lager dan respectievelijk 23% en 13%.

Verbinden van roestvast staal gestabiliseerd met titanium of niobium.

Verbinden van dun koolstofstaal met dun roestvast staal en moeilijk te lassen dunne staalsoorten.

Verbinden van dun austenitisch en ferritisch roestvast staal met laag- en ongelegeerd staal (17Mn4, S355, enz...).

Toepassingen in de chemische en petrochemische industrie, machinebouwers, enz...

De elektrode wordt gebruikt op dunne plaatdiktes en is daarom enkel beschikbaar in diameter 1.5mm .

Technische gegevens

Treksterkte Rm: >600 N/mm²

Vloeigrens Rp0.2: >350 N/mm²

Rek A5: > 32 %

Stroomsoort

Wissel- en gelijkstroom (elektrode aan de pluspool)

Afmetingen en stroomsterkte

Mm	1.5
Amp	20-30

Gebruiksaanwijzing

Las met minimale warmte-inbreng. Gebruik de laagst mogelijke stroomsterkte.

Gebruik altijd droge elektroden.

Gebruik een roestvrij stalen borstel en lashamer.

